

# 湖北黄冈伊利数字化智能制造食品加工示范项目（一期）重新报批 竣工环境保护验收意见

2024年9月24日，湖北伊利食品有限责任公司根据《湖北黄冈伊利数字化智能制造食品加工示范项目（一期）重新报批竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于湖北省黄冈市黄冈产业园郟城大道以东、新港大道以南、长河西路以西、东山路以北（湖北黄冈伊利乳业有限责任公司黄州分公司伊利酸奶工厂旁），厂区占地面积约315亩，分两期建设，本次建设的为一期项目。建设内容包括主体工程（冷饮生产车间）、辅助工程（综合楼、食堂、倒班楼、门房等）、储运工程（成品高架冷库、原辅料库、化学试剂库、室外原奶罐、油糖储罐、热泵水罐、浓硝酸罐、浓碱罐）、公用工程（给排水系统、供电系统、制冷系统、蒸气供应等）、环保工程（除臭环保设施、污水处理站、废品站等），生产“甄稀”“巧乐兹”“绮炫”“冰工厂”等系列产品，设计产能350吨/日。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2021年12月委托湖北环屹环保工程有限公司对该项目进行环境影响评价，2023年5月16日黄冈市生态环境局以黄环审[2023]76号文对本项目环境影响报告表进行了批复。由于项目发生了重大变动，2024年8月委托湖北环屹环保工程有限公司对该项目重新进行环境影响评价，2024年9月12日黄冈市生态环境局以黄环审[2024]118号文对本项目环境影响报告表进行了批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资131673.84万元，其中实际环保投资2706万元，占总投资额的2.06%。

### （四）验收范围

本次验收内容主要为主体工程（冷饮生产车间）、辅助工程（综合楼、食堂、倒班楼、门房等）、储运工程（成品高架冷库、原辅料库、化学试剂库、室外原奶罐、油糖储罐、热泵水罐、浓硝酸罐、浓碱罐）、公用工程（给排水系统、供电系统、制冷系统、蒸气供应等）、环保工程（除臭环保设施、污水处理站、废品站等），生产“甄稀”“巧乐兹”“绮炫”“冰工厂”等系列产品，产能350吨/日。

## 二、工程变动情况

项目在实际建设过程中有所变动，具体变动情况如下：

序号	名称	环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建	新建	不变
2	项目规模	生产规模为 350 吨/日	生产规模为 350 吨/日	不变
3	项目地点	湖北省黄冈市黄冈产业园郟城大道以东、新港大道以南、长河西路以西、东山路以北	湖北省黄冈市黄冈产业园郟城大道以东、新港大道以南、长河西路以西、东山路以北	不变
4	生产工艺	<p>长缸线产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--过凝冻机--灌注--成型--插筷--冻结--脱模--涂挂巧克力--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>切片类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--凝冻--切割成型--冻结--涂挂巧克力--装托盘--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>脆筒类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--放纸套、脆筒--纸套、脆筒定位--内喷巧克力--凝冻--灌注、拉花--淋顶部巧克力--顶部撒颗粒--放盖--压盖、折边--批号打印--冻结--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>火炬类、杯类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--放蛋筒后放杯--凝冻--灌注或切割--插筷或装盒--盖盖--冻结--涂挂巧克力--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>蛋卷生产工艺：配料--搅拌--成型--烘烤--挑拣--装箱--储存；</p> <p>家装产品生产工艺：单支产品摆放整齐--封盒机装盒、封盒--装箱--金属探测--入库。</p>	<p>长缸线产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--过凝冻机--灌注--成型--插筷--冻结--脱模--涂挂巧克力--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>切片类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--凝冻--切割成型--冻结--涂挂巧克力--装托盘--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>脆筒类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--放纸套、脆筒--纸套、脆筒定位--内喷巧克力--凝冻--灌注、拉花--淋顶部巧克力--顶部撒颗粒--放盖--压盖、折边--批号打印--冻结--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>火炬类、杯类产品生产工艺：配料--混料--循环--定容--均质--杀菌--冷却--老化--添加香精色素--放蛋筒后放杯--凝冻--灌注或切割--插筷或装盒--盖盖--冻结--涂挂巧克力--包装--装箱--金属探测--入库；</p> <p>蛋卷生产工艺：配料--搅拌--成型--烘烤--挑拣--装箱--储存；</p> <p>家装产品生产工艺：单支产品摆放整齐--封盒机装盒、封盒--装箱--金属探测--入库。</p>	不变
5	污染防治措施	<p>废气：加强配料间密闭，配料粉尘由自带粉尘处理装置处理；定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道；污水预处理区和污泥处理区加罩或加盖，收集恶臭气体经预处理喷淋+生物过滤+碱洗（备用）除臭设施处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放；蛋卷机天然气燃烧废气通过 15m 高排放口</p>	<p>加强配料间密闭，少量配料粉尘由防尘罩阻隔排放；定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道；污水预处理区和污泥处理区加罩或加盖，收集恶臭气体经预处理喷淋+生物过滤+碱洗（备用）除臭设施处理后通过 20m 高排气筒 DA001 排放；蛋卷机天然气燃烧废气通过 10m 高排放口</p>	<p>实际未设置粉尘处理装置；污水处理站废气排气筒增高；蛋卷机天然气燃烧废气通过 10m 高排放口</p>

	<p>口 DA002-DA007 排放；实验废气经通风橱无组织排放；食堂油烟经油烟净化器处理通过专用烟道于屋顶排放。</p> <p>废水：项目生活废水经隔油池、化粪池处理后汇同生产废水进入厂区污水处理站（采取“调节+水解+IC 厌氧+A/O+除磷”工艺，污水处理站设计规模为4000m<sup>3</sup>/d）处理，处理达标后经市政污水管网排入禹王新区污水处理厂。</p> <p>噪声：选用高效低噪声设备、安装减振底座、消声设备等。</p> <p>固废：原辅料拆包产生的废包装材料外售资源回收公司；配料间产生的粉尘外售饲料厂；碳纤维过滤器更换产生的碳棒作为一般固废由生产厂家回收综合利用或有资质的第三方公司合理处置；多介质过滤器产生的废石英砂交由有资质的第三方公司合理处置；反渗透废膜由水处理设备厂家回收或有资质的第三方公司合理处置；污水处理污泥填埋处置；废矿物油及废油桶暂存于废油库、实验室危险废物（废弃化学试剂、实验室重金属废液（废酸）、实验室有机废液、COD 检测废液）、废紫外线灯管暂存于危险废物贮存库；废弃空瓶暂存于废品站空试剂瓶存放区；危险废物委托资质单位处置；生活垃圾定期由当地环卫部门统一清运处置。</p>	<p>DA002-DA007 排放；实验废气经通风橱收集经活性炭吸附后于房顶排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理通过专用烟道于屋顶排放。</p> <p>废水：项目生活废水经隔油池、化粪池处理后汇同生产废水进入厂区污水处理站（采取“调节+水解+IC 厌氧+A/O+除磷”工艺，污水处理站设计规模为4000m<sup>3</sup>/d）处理，处理达标后经市政污水管网排入禹王新区污水处理厂。</p> <p>噪声：选用高效低噪声设备、安装减振底座、消声设备等。</p> <p>固废：原辅料拆包产生的废包装材料外售资源回收公司；配料间产生的粉尘进入污水处理站，作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分；过滤器产生的废滤袋、废滤芯、废碳棒作为一般固废由生产厂家回收综合利用或有资质的第三方公司合理处置；软化器产生的废石英砂、废树脂交由有资质的第三方公司合理处置；反渗透废膜由水处理设备厂家回收或有资质的第三方公司合理处置；污水处理污泥交由有资质的第三方公司处置；不合格产品送至项目消料池处理（作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分）；废矿物油及废油桶、实验室危险废物（废弃化学试剂、实验室重金属废液（废酸）、废弃空瓶、实验室有机废液、在线检测废液）、废紫外线灯管、废活性炭（实验室废气处理）暂存于危险废物贮存库危险废物委托资质单位处置；生活垃圾定期由当地环卫部门统一清运处置。</p>	<p>DA002-DA007 排放；实验废气增加了活性炭吸附装置和排气筒；配料间产生的粉尘和不合格产品作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分；水处理系统产生的废滤袋、废滤芯、废碳棒、废石英砂、废树脂以及污水处理污泥交由有资质的第三方公司处置</p>
--	---	---	---

综合项目变动汇总情况，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目相关的问题，本项目不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

项目运营期废气主要为污水处理站恶臭、蛋卷机天然气燃烧废气、配料粉尘、制冷废气，实验室废气和食堂油烟。

项目污水预处理区和污泥处理区加罩或加盖，收集恶臭气体经预处理喷淋+生物过滤+碱洗（备用）除臭设施处理后通过 20m 高排气筒 DA001 排放。蛋卷机天然气燃烧废气通过 10m 高排放口 DA002-DA007 排放。加强配料间密闭，少量配料粉尘由防尘罩阻隔排放；定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道；实验废气经通风橱收集通过活性炭吸附后于房顶排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理通过专用烟道于屋顶排放。

## （二）废水

项目运营期废水主要为生活废水和生产废水。

项目生活废水经隔油池、化粪池处理后汇同生产废水进入厂区污水处理站（采取“调节+水解+IC 厌氧+A/O+除磷”工艺，污水处理站设计规模为 4000m<sup>3</sup>/d）处理，处理达标后经市政污水管网排入禹王新区污水处理厂。

## （三）噪声

项目运营期噪声主要主要为各种机械设备运行时产生的噪声，选用低噪声设备，合理布局，采取隔声、减振、距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。

## （四）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物（废包装材料、收集的粉尘、废滤袋、废滤芯、废碳棒、废石英砂、废树脂、反渗透废膜、污水处理污泥、不合格产品）、危险废物（废紫外线灯管、废活性炭（实验室废气处理）、废矿物油及废油桶、实验室危险废物（废弃化学试剂、实验室重金属废液（废酸）、废弃空瓶、实验室有机废液、在线检测废液））。

生活垃圾定期由当地环卫部门统一清运处置。原辅料拆包产生的废包装材料外售资源回收公司；配料间产生的粉尘进入污水处理站，作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分；过滤器产生的废滤袋、废滤芯、废碳棒作为一般固废由生产厂家回收综合利用或有资质的第三方公司合理处置；软化器产生的废石英砂、废树脂交由有资质的第三方公司合理处置；反渗透废膜由水处理设备厂家回收或有资质的第三方公司合理处置；污水处理污泥交由有资质的第三方公司处置；不合格产品送至项目消料池处理（作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分）。废紫外线灯管、废活性炭（实验室废气处理）、废矿物油及废油桶、实验室危险废物（废弃化学试剂、实验室重金属废液（废酸）、废弃空瓶、实验室有机废液、在线检测废液）暂存于危险废物贮存库危险废物委托资质单位处置。

## 四、污染物达标排放情况

### （1）废气

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气监测点位颗粒物排放浓度达到《大气污

染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值;氨、硫化氢、臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中标准限值。污水处理站恶臭排气筒中氨、硫化氢、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中排放标准限值。食堂油烟排气筒中油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的“大型”规模标准限值。蛋卷机天然气燃烧废气排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

## (2) 废水

监测结果表明:验收监测期间,厂区废水总排口污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求以及禹王新区污水处理厂接管标准要求。

## (3) 噪声

监测结果表明:验收监测期间,厂界北侧的昼间噪声、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中4类标准要求,其他侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准要求。

## (4) 固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物(废包装材料、收集的粉尘、废滤袋、废滤芯、废碳棒、废石英砂、废树脂、反渗透废膜、污水处理污泥、不合格产品)、危险废物(废紫外线灯管、废活性炭(实验室废气处理)、废矿物油及废油桶、实验室危险废物(废弃化学试剂、实验室重金属废液(废酸)、废弃空瓶、实验室有机废液、在线检测废液)。

生活垃圾定期由当地环卫部门统一清运处置。原辅料拆包产生的废包装材料外售资源回收公司;配料间产生的粉尘进入污水处理站,作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分;过滤器产生的废滤袋、废滤芯、废碳棒作为一般固废由生产厂家回收综合利用或有资质的第三方公司合理处置;软化器产生的废石英砂、废树脂交由有资质的第三方公司合理处置;反渗透废膜由水处理设备厂家回收或有资质的第三方公司合理处置;污水处理污泥交由有资质的第三方公司处置;不合格产品送至项目消料池处理(作为污水处理站厌氧/好氧菌的养分)。废紫外线灯管、废活性炭(实验室废气处理)、废矿物油及废油桶、实验室危险废物(废弃化学试剂、实验室重金属废液(废酸)、废弃空瓶、实验室有机废液、在线检测废液)暂存于危险废物贮存库危险废物委托资质单位处置。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果,项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准,固体废物能得到合理处置,均不会对环境造成明显的不利影响。

## 六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，总量满足环评及批复要求，验收组同意通过项目竣工环保验收。

## 七、后续整改要求与建议

### （一）建设项目

1、规范危废暂存间建设及标识设置，实行分区存放、专人管理，完善物联网系统并联网；按照环评及批复要求，强化危险废物收集、暂存、转运及处置措施，及时转运处置。

2、加强环保管理和完善相关制度。

3、按照管理要求，尽快将天然气燃烧废气排气筒加高到 15m。

4、规范环保档案及各类台帐记录，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督。

### （二）验收报告表

1、核实项目批建相符性，梳理项目变更内容，明确验收范围。

2、进一步核实污水处理站处理能力。

3、完善“三同时”验收登记表及相关附图附件等。

## 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息详见签到表。

湖北伊利食品有限责任公司

2024年9月24日